

R-507A

SPÉCIFICATIONS SELON NORME AHRI 700

CARACTÉRISTIQUE STANDARD	CONFORMITÉ EN LIMITE DE TOLÉRANCE
Composition nominale : R-125 : 50 % R-143A : 50 %	49,5 % ≤ R-32 ≤ 51,5 % 48,5 % ≤ R-1234yf ≤ 50,5 %
Pureté	≥ 99,5 % poids
Teneur en eau	≤ 10 ppm poids
Acidité (HCl)	≤ 1 ppm poids
Teneur en incondensables (phrase gazeuse)	≤ 1,5 % volume
Résidus haute ébullition	≤ 0,01 % volume



12 L

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Nom	Pentafluoroethane 50 % en poids 1,1,1-trifluoroéthane 50 % en poids
Formule chimique	$\text{CHF}_2 - \text{CF}_3 / \text{CH}_3 - \text{CF}_3$
Température d'ébullition à 1,013 bar	- 46,7 °C
Température critique	70,62 °C
Potentiel de Réchauffement Global (GWP)	3985*
Propriétés explosives	Non explosif
Potentiel d'action sur l'ozone	Nul
Limites d'inflammabilité dans l'air	Aucune

**(selon IPCC 2007 Fourth Assesment Report)*

LUBRIFIANT POE (PolyolEster)

SUBSTITUTION

SUVA 507

AZ 50

Se rapporter à la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.