

## **EMKARATE RL**

## **LUBRIFIANT SYNTHÉTIQUE**



## **DESCRIPTION**

EMKARATE RL est un lubrifiant à base d'ester de polyol synthétique (POE) ISO VG, formulé spécifiquement pour les compresseurs de réfrigération et de climatisation utilisant des réfrigérants HFC. Ce produit protège efficacement les surfaces en acier et en aluminium contre l'usure pour une durée de vie plus longue et une efficacité optimisée du système.

Il convient aussi bien pour le remplissage initial que les remplissages d'appoint. Grâce à ses caractéristiques à basse température et à sa stabilité chimique et thermique incomparable, le lubrifiant Emkarate RL peut être utilisé pour une grande plage de températures de fonctionnement.

CARACTÉRISTIQUES	MÉTHODES	EMKARATE RL								
		22H	32H	32-3H	46H	68H	68HB	100H	170H	220H
Viscosité à 40 °C (cSt)	ASTM D 445	18.9	32.5	31.2	45.3	66.6	66.6	96.5	170	219
Viscosité à 100 °C (cSt)	ASTM D 445	4.2	5.8	5.6	7.1	9.4	9.4	11.3	17.0	18.8
Indice de viscosité	ASTM D 2270	120	121	125	116	120	120	103	107	98
Point d'écoulement (°C)	ASTM D 97	-52	-46	-40	-46	-39	-39	-28	-25	-25
Point d'éclair COC (°C)	ASTM D 92	240	258	240	260	270	270	260	290	280
Indice d'acide (mg KOH/g)	ASTM D 974	<0.05	<0.05	<0.05	0.02	<0.05	<0.05	< 0.05	< 0.05	<0.05
Densité à 20 °C (g/ml)	ASTM D 1298	0.995	0.977	0.981	0.977	0.977	0.980	0.969	0.968	0.975

Ces valeurs ne sont pas destinées à servir de spécifications à des fins de préparation. Des informations techniques complémentaires, telles que la teneur en eau, sont disponibles à la demande.

Se rapporter à la Fiche de Données de Sécurité disponible sur demande.